

SPECYFIKACJA TECHNICZNYCH WARUNKÓW WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT WYPOSAŻENIE BIBLIOTEKI INSTYTUTU KULTUR ŚRÓDZIEMNOMORSKICH I ORIENTALNYCH POLSKIEJ AKADEMII NAUK

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z dostawą i montażem wyposażenia w modernizowanej i przebudowywanej istniejącej bibliotece Instytutu Kultur Śródziemnomorskich i Orientalnych Polskiej Akademii Nauk

1.2. Zakres stosowania Specyfikacji Technicznej

Specyfikacja techniczna (ST) stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych Specyfikacją Techniczną Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji szczegółowej dotyczą prowadzenia prac przy realizacji robót określonych w pkt. 1,1 i obejmują: dostawę i montaż regałów i szaf, dostawę i montaż biurek, dostawę i montaż portów elektrycznych w biurkach, dostawę i montaż tablic korkowych.

1.4. Określenia podstawowe Określenia podstawowe w niniejszej specyfikacji technicznej są zgodne z określeniami występującymi w obowiązujących Polskich Normach.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące zasad prowadzenia robót podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej. Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz zgodność z dokumentacją projektową i SST.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

W podrozdziale opisano wymagania techniczne i warunki wyposażenia.

2.2. Materiał

Wszystkie materiały muszą mieć dokumenty potwierdzające ich dopuszczenie do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie, ponadto muszą być właściwie oznakowane. Odbiór techniczny materiałów powinien być dokonywany według wymagań i w sposób określony aktualnymi normami

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania techniczne dotyczące wyposażenia, jakie muszą zostać spełnione. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższających.

Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości biurek, regałów i szaf oraz zmiany wysokości regałów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości biurek. Wskazane nazwy produktów oraz ich producenci (np. poprzez zamieszczenie zdjęcia lub rysunku) mają na celu jedynie doprecyzować wymagania takie, jak kształt czy proporcje. Parametrów tych nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń. Zamawiający zastrzega sobie prawo wyboru odcieni w obrębie wybranego koloru elementów wyposażenia w danej grupie cenowej próbnika dostępnego u Wykonawcy. Wykonawca zobowiązany jest do ostatecznego skonkretyzowania odcienia wybranego koloru przed przystąpieniem do realizacji zamówienia. Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych elementów i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

2.2.1. Regały R i szafy S – ilości i symbole wg zapytania



Rys. 2.1 - Przykładowa realizacja regałów typu Sysco

Warunki gwarancji: Gwarancja na regały stacjonarne i szafy jest ważna przez okres 3 lat od daty podpisania protokołu końcowego. Gwarancja zobowiązuje Sprzedawcę do usuwania wszelkich usterek i awarii w terminie do 3 dni od daty zgłoszenia wady przez użytkownika. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych z winy użytkownika oraz na

skutek niewłaściwego użytkowania. Kupujący traci prawo do gwarancji w przypadku demontażu lub montażu regałów wykonanego przez osoby nie posiadające upoważnienia Sprzedawcy.

Normy: Konstrukcja regałów typu SYSCO: Proponowane regały SYSCO posiadają atest higieniczny PZH oraz atesty ogniowe na niepalność materiałów, świadectwo bezpieczeństwa pracy. Ściany boczne regałów są wykonane z profili stalowych, malowanych proszkowo lakierem odpornym na ścieranie, utwardzonym wypalaniem w piecu.

Kolor ścian bocznych RAL9002 (jasno-szary). Na odtłuszczonej blachę stalową jest nałożona powłoka fosforanowa o gr. 200 500 mg/m², a następnie powłoka lakiernicza odporna na ścieranie i zarysowania. Lakierowanie ścian bocznych odbywa się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i elementów mocujących. Ściana boczna jest wykonana jako pełna z jednego arkusza blachy. W celu zapewnienia dużej sztywności, usztywnienie ściany stanowi odpowiednio jej wyprofilowanie z jednego elementu (zagięcie na brzegach stanowiące profil zamknięty tzw. słupek ściany o wymiarach 30x35mm) - rys. 1. W słupkach ścian bocznych występują prostokątne otwory do umieszczenia zaczepów półek. Wysokość zawieszania półek z każdej strony reguluje się niezależnie ze skokiem co 20mm. Półki są zawieszane na zaczepach. Zaczepy umieszcza się ręcznie w otworach słupków ściany bez użycia jakichkolwiek narzędzi. Otwory w ścianie oraz konstrukcja zaczepów wykluczają przypadkowe ich wypadanie (np. przy wyjmowaniu półki). Ściany boczne są stężone za pomocą specjalnych stężeń krzyżakowych, zapewniających odpowiednią sztywność regału. Stężenia są instalowane w specjalnych otworach słupków ściany bocznej ręcznie poprzez włożenie i przekręcenie - rys. 2. Ściany boczne regałów ustawione są na posadzce w pomieszczeniu na plastikowych stopkach i dokładnie wypoziomowane. Półki regałów są wykonane z blachy stalowej malowanej na kolor jasnoszary RAL9002 (jasno-szary). Na odtłuszczonej blachę stalową nałożona jest powłoka fosforanowa 200-500 mg/m², a następnie powłoka lakiernicza odporna na ścieranie i zarysowania. Lakierowanie półek odbywa się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i elementów mocujących. Dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości, grubość półki wynosi 33 mm, dłuższa krawędź półki jest zagięta trzykrotnie, a krótsza krawędź półki dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte krawędzie półek (krótsze i dłuższe) są połączone na zasadzie zaczepu (nie nitowane i spawane) w celu uniknięcia możliwości rozerwania półki po jej obciążeniu. Wygięcie trzykrotne dłuższej krawędzi wynika również z bezpieczeństwa osób obsługujących regały (brak wystających, ostrych krawędzi). Konstrukcję półki widoczną od spodniej jej części oraz sposób połączenia zagiętych krawędzi półki pokazano na rys. nr 3. Każda półka jest regulowana niezależnie, zamontowana na oddzielnych czterech zaczepach (prosty, ręczny montaż), których konstrukcja w kształcie litery H uniemożliwia ich wypadanie przy montażu lub demontażu półki. Sposób zamocowania półki na zaczepach pokazano na rys. 5.

Konstrukcję zaczepu półki pokazano na rys. nr 4. Wytrzymałość półek: 80 kg/mb półki (potwierdzone badaniami półek). Regały wyposażone są w tylne stalowe i środkowe plastikowe listwy ograniczające wysuwanie zbiorów poza obszar półki. W regałach można zastosować szereg dodatkowych akcesoriów takich jak: etykiety opisowe do regałów i półek, podwieszane lub stojące przegrody pionowe, szuflady i półki wysuwane itp.

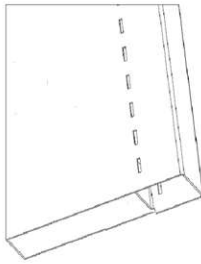
SZAFA S1 SZAFA S2

Wymiary i pojemność regałów:

Wysokość całkowita regałów: 1124 mm, 1394 mm, 1554 mm, 1934 mm, 2314 mm

Głębokość: 300 mm Długość: 800, 900, 1000, 1100, 1200, 1250 mm Ilość półek w regale: 6+1 szt., 5+1 szt., 4+1 szt., 3+1 szt. .

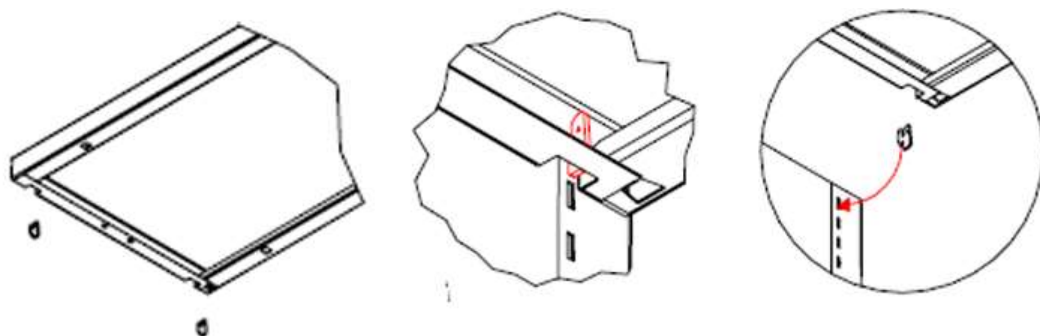
Odstęp pomiędzy półkami: 287, 307, 327 i 347 mm Ustawienie regałów i szaf zgodnie z rys. zestawczymi nr 1 i 2.



Rys. 2.2 – Ściana boczna



Rys. 2.3 – Stężenia krzyżakowe



Rys. 2.4 – Konstrukcja półki oraz sposób jej montażu na zaczepach



Rys. 2.5 – Zaczep półki



SZAFKA S1



SZAFKA S2

Rys. 2.6 – szafy regałowe S1 i S2

2.2.2 Biurko B1 – 5 szt.

Materiały i konstrukcja:



Rys. 5.1 Biurko B1

Błat: wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości 23 mm. Ranty blatu wykonane są z litego drewna (brzoza).

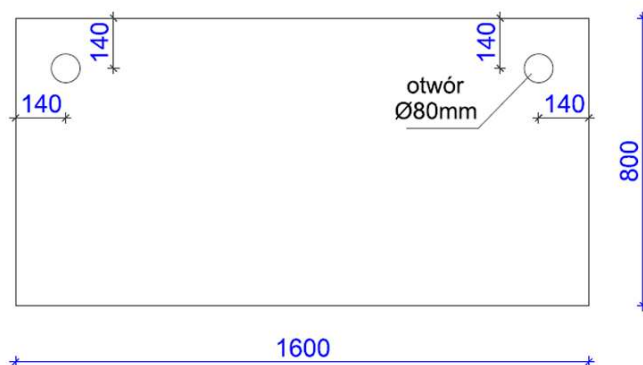
Fornir na blacie: Okładzina naturalna, brzozowa, wykonana w procesie cięcia litego drewna na cienkie warstwy. Klejone spoiny nie zawierają rozpuszczalników.

Materiały z płyty spełniają limity emisji formaldehydu według standardów E1. Fornir spełnia standardy: EN 12720:2009+A1:2013 EN 12722:2009+A1:2013 SS 83 91 22:1981 SIS 839117:1973

Powierzchnia spełnia wymagania KAB99-900 Rama nośna: Powlekana proszkowo stal na kolor biały. **Nogi:** Salowe rury, powlekane proszkowo na kolor biały, o przekroju kwadratowym lub okrągłym z plastikowymi śrubami do regulacji wysokości ukrytymi pod plastikowymi maskownicami.

Wymiary (zakres tolerancji pomiaru +/- 2 mm): Błat: 1600x800 mm Wysokość: 650-850 mm Błat zaopatrzony w dwa okrągłe otwory $\varnothing 80\text{mm}$ przeznaczone do montażu portów elektr., umiejscowione wg rys. 5.2.

Gwarancja producenta: 5 lat.



Rys. 5.2 Otwory w blacie biurka B1

2.2.3. Biurko B2 – 7 szt.



Rys. 6.1 Biurko B2

Materiały i konstrukcja:

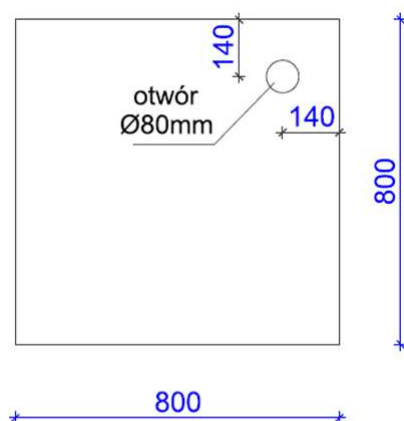
Biurko B2 Błat: wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości 23 mm. Ranty blatu wykonane są z litego drewna (brzoza).

Fornir na blacie: Okładzina naturalna, brzozowa, wykonana w procesie cięcia litego drewna na cienkie warstwy. Klejone spoiny nie zawierają rozpuszczalników. Materiały z płyty spełniają limity emisji formaldehydu według standardów E1. Fornir spełnia standardy: EN 12720:2009+A1:2013 EN 12722:2009+A1:2013 SS 83 91 22:1981 SIS 839117:1973 Powierzchnia spełnia wymagania KAB99-900

Rama nośna: Powlekana proszkowo stal na kolor biały. Nogi: Salowe rury, powlekane proszkowo na kolor biały, o przekroju kwadratowym lub okrągłym z plastikowymi śrubami do regulacji wysokości ukrytymi pod plastikowymi maskownicami.

Wymiary (zakres tolerancji pomiaru +/- 2 mm): Błat: 800x800 mm Wysokość: 650-850 mm Błat zaopatrzony w dwa okrągłe otwory $\varnothing 80\text{mm}$ przeznaczone do montażu portów elektrycznych, umiejscowione wg rys. 6.2.

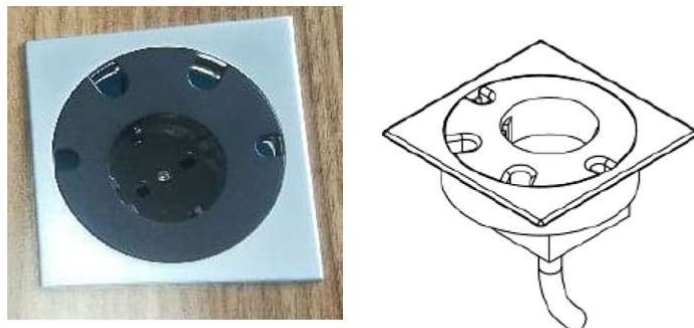
Gwarancja producenta: 5 lat.



Rys. 6.2 Otwór w blacie biurka B2

2.2.4. Porty elektryczne P1 – 17 szt.

Elektryczne gniazdo T80 PGA



Rys. 7.1 Port elektryczny P1 montowany w biurkach B1 i B2

Port elektryczny P1 montowany w biurkach B1 i B2

Materiały i konstrukcja:

Rama wykonana z srebrnego plastiku, części elektryczne w czarnym plastiku, złącze europejskie, 4 dziury na kable. Posiada kabel przyłączeniowy zakończony wtyczką z uziemieniem. Porty montowane w otworach blatów biurek B1 i B2 zgodnie z rys. 5.2 i 6.2.

Wymiary:

Wysokość nad stołem: 2 mm Szerokość: 90 mm Długość: 90 mm

Gwarancja producenta: 5 lat.

2.2.5. Tablica T – 2 szt.

Tablica korkowa w ramce drewnianej.

Wymiary zewnętrzne: 500 mm x 1000 mm. Szerokość ramy drewnianej 20 mm.

Powierzchnia tablicy wykonana z naturalnego materiału korkowego grubości 10 mm.

Tylna część tablicy wykonana z pilśni. Możliwy montaż w pionie lub poziomie. W zestawie komplet do montażu tablicy do ściany a także do montażu na taśmę dwustronną 3M lub równoważną. Kolor ramy drewnianej jasna brzoza lub jasna sosna.